

**CONVEX™ BAUREIHE
DOPPELSCHNECKENAUSTRAGSEXTRUDER**

TECHNISCHE DATEN



CONVEX™ BAUREIHE DOPPELSCHNECKENAUSTRAGSEXTRUDER TECHNISCHE DATEN

CONVEX™ RH	Einheit	1	3	7	10	12	18	21	28
Produktivität*	T/h	1	3	7	10	13	18	21	28
Mischergröße (ca.)	l	40 - 65	80 - 190**	130 - 300	190 - 300	260 - 500**	260 - 500**	450 - 1,000	450 - 1,000
Walzengröße (Durchmesser x Länge)	mm	300 x 450	406 x 810	406 x 965	406 x 965	508 x 1,067 610 x 1,434	508 x 1,067 610 x 1,434	610 x 1,434	711 x 1,575
Walzenspalt (min.-max.)	mm	2,5 - 12	3 - 12	3 - 12	3 - 12	3 - 12	3 - 12	3 - 12	3 - 12
Materialführungsbacken für Fellbreite (min.-max.)	mm	350 - 400	370 - 570	500 - 810	500 - 810	660 - 850 850 - 1,150	660 - 850 850 - 1,150	850 - 1,150	1,150 - 1,400
Antriebsleistung Extruder	kW	1 x 15	1 x 51	2 x 51***	2 x 74***	2 x 74***	2 x 113	2 x 130	2 x 160
Schneckendrehzahl	rpm	15	15	22	30	22	30	19	20
Antriebsleistung Kalanders	kW	1 x 15	2 x 30	2 x 51	2 x 51	2 x 51 2 x 74	2 x 74 2 x 113	2 x 130	2 x 130
Walzendrehzahl	rpm	15	15	22	30	22	32 25	19	22

- * Dichte= 1,2 kg/l
- ** Eine Prüfung der spezifischen Anwendung ist erforderlich
- *** Einzelantrieb-Konfigurator verfügbar

Alle Angaben sind Nennwerte und können je nach Anwendung variieren.